

1.- Planificar el trabajo antes de ejecutarlo



TODO BUEN programa de prevención de accidentes, comienza con el uso de equipos y maquinaria e instalaciones en general bien resguardada y termina con el entrenamiento correcto en las operaciones y aplicación de las normas y procedimientos de trabajo de los trabajadores.

Pero, hay un término medio que no se puede ignorar si se quiere que este buen principio y finalización sean efectivos. La maquinaria no solamente deberá estar bien protegida y los trabajadores bien entrenados, desde el punto de vista de la prevención de accidentes, sino que cada orden o instrucción para la operación, deberá ser analizada, evaluando los riesgos y las medidas de control adecuadas según el trabajo.

Posiblemente lo que quiero decirles será más claro, si les doy el ejemplo de un incidente que ocurrió en una planta industrial, recientemente. La historia la relató el trabajador que después murió como consecuencia de las graves lesiones sufridas en el accidente.

El relato del trabajador fue el siguiente:

"La línea de vapor que iba a una turbina pequeña se tapó con cuerpos extraños y la turbina no funcionaba. Le informé esto al encargado del agua, quién cerró las válvulas que estaban cerca de la caldera y nos pidió que quitáramos la cubierta de la válvula reguladora, que estaba cerca de la turbina, ya que pensó que era allí donde estaba el problema".

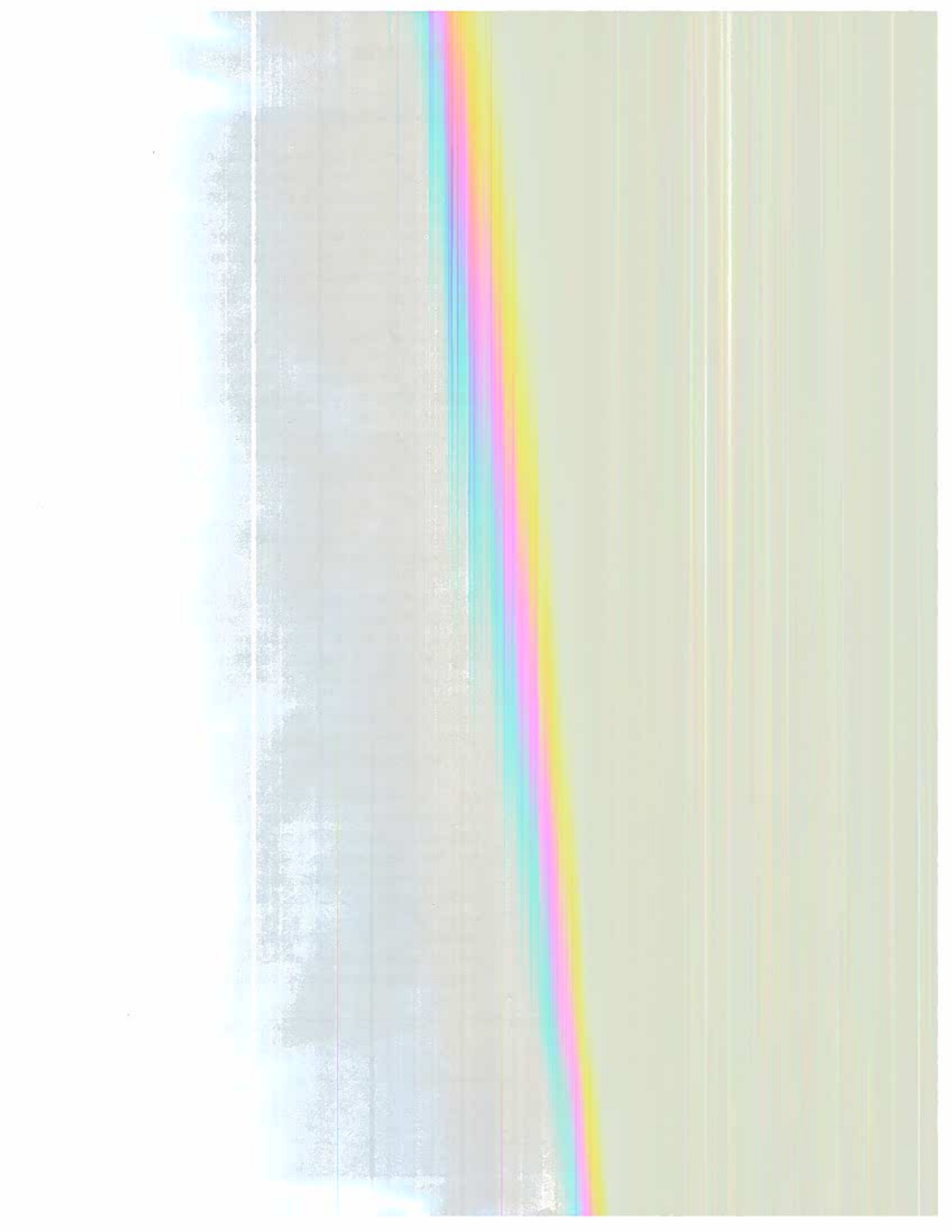
"Sacamos la cubierta y encontramos que había bastante escama en la válvula. Sacamos las escamas y empujamos un alambre tanto como pudimos, pero parece que esto no abrió la línea. Cuando uno de los hombres golpeó el tubo con un martillo, el agua hirviendo y el vapor saltaron por la válvula con tanta fuerza que me golpearon y me derribaron".

Como resultado de esta muerte se dieron las siguientes instrucciones:

"Hasta localizar una válvula, ir hacia la entrada principal del vapor a fin de que entre éste y el punto de interrupción, haya otra línea de vapor o drenaje, la que podrá ser usada para disminuir la presión en la parte tapada de la línea. Después que la presión de la línea (energía) haya sido eliminada completamente, ésta podrá ser intervenida bajo riesgos controlados.

Lo que sucedió en el caso antes mencionado, es que el hombre que resultó lesionado y que murió como consecuencia de las lesiones recibidas, siguió las instrucciones concretas que le dio el encargado del agua, el que había quedado a cargo de esto debido a la ausencia del supervisor. El trabajador lesionado seguramente tuvo la impresión que las instrucciones que le dieron, eran las correctas.

Continúa en la página siguiente



First Quantum – Cobre Panama
Safety Management Plan
Charla de Pre Inicio de Turno/ Tool Box Talk Meeting
Form 7.3

Tema / Subject: <u>Todos Fuimos Nuevos un Día</u>	Fecha/Date: <u>10/01/22</u>
Departamento/Department: <u>Work Shop</u>	Firma/Asignatura:
Supervisor: <u>ANA Combe</u>	

Consideraciones previas al turno / Pre-shift considerations Check Si (✓) No (X)

Todos los trabajadores cuentan con su equipo de seguridad/All workers have their proper PPE.

SI

NO

Personal de Primeros auxilios / First Aid personnel: Ana Combe, Rosa Sánchez, Miguel Zavala, Porfirio Sanchez.

Punto de encuentro Nombre y ubicación / Muster Point: **A un costado de las escaleras que se dirigen hacia Molino**

Retroalimentación/Feedback

(Reportes de casi incidentes, Aporte de seguridad para inicio de turno /Near incident reports / Safety contribution for shift start.)

Tarea a realizar/ Task to perform:

Peligro/Hazards

Controles/Control (Risk Control Hierarchy)

Cada Asignación Lleva su AOS.

Eliminar, Sustituir, controles de ingeniera, control administrativo, EPP
Eliminate, Replace, engineering controls, administrative, PPE

SHEREP
M. Zavala

Nº	Código	Nombre y Apellido	Turno	Cargo	Firma
1.	<u>42014</u>	<u>Ana Combe</u>	<u>AM</u>	<u>Foreman</u>	<u>[Signature]</u>
2.	<u>43121</u>	<u>M. Zavala</u>	<u>Dia</u>	<u>Mech</u>	<u>[Signature]</u>
3.	<u>43124</u>	<u>Juan Martinez</u>	<u>Dia</u>	<u>Mec</u>	<u>[Signature]</u>
4.	<u>39516</u>	<u>Baldemar Lopez</u>	<u>Dia</u>	<u>Mec. And.</u>	<u>[Signature]</u>
5.	<u>042990</u>	<u>Carlos Shampod</u>	<u>Dia</u>	<u>Mec</u>	<u>Carlos Shampod</u>
6.	<u>042299</u>	<u>Monio Sader</u>	<u>Dia</u>	<u>Mec</u>	<u>[Signature]</u>
7.	<u>044107</u>	<u>Javier Bernal</u>	<u>Dia</u>	<u>Mec</u>	<u>[Signature]</u>
8.	<u>043307</u>	<u>Ramires Bernal</u>	<u>Dia</u>	<u>Mec.</u>	<u>[Signature]</u>
9.	<u>044692</u>	<u>Claudia Aguilar</u>	<u>Dia</u>	<u>Mec.</u>	<u>Claudia Aguilar</u>

First Quantum – Cobre Panama

Safety Management Plan

Charla de Pre Inicio de Turno/ Tool Box Talk Meeting

Form 7.3

10	039661	Ronald Ochoa	Pia	MEC
11	42394	JAIRO CEBALLOS	DIA	MEC
12	40070	Guillermo Rojas	Dia	MEC
13	042989	Jose Guerra	Dia	MEC
14	042929	Luis Serrano	DIA	MEC
15	040102	Jerry Rouena	DIA	MEC
16	044044	WILMER SERRA	DIA	ESP. MTO
17	39566	Tomano Juan	Dia	MEC
18	39798	EDWIN HUERTAS	DIA	ESP MEC
19	42930	Carlos Collado	Dia	STU
20	44560	Orlando Deda toz	Dia	ESP. Mantto
21				
22				
23				
24				
24				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				

First Quantum – Cobre Panama
Safety Management Plan
Charla de Pre Inicio de Turno/ Tool Box Talk Meeting
Form 7.3



Tema / Subject: <i>Planificar el trabajo antes de empezar</i>	Fecha/Date: <i>10-1-2022</i>
Departamento/Department: <i>Workshop Rebuild.</i>	Firma/Asignatura:
Supervisor:	

Consideraciones previas al turno / Pre-shift considerations Check Si (✓) No (X)	SI	NO
Todos los trabajadores cuentan con su equipo de seguridad/All workers have their proper PPE.	<i>X</i>	
Personal de Primeros auxilios / First Aid personnel: Ana Combe, Rosa Sánchez, Miguel Zavala, Porfirio Sanchez.		

Punto de encuentro Nombre y ubicación / Muster Point: **A un costado de las escaleras que se dirigen hacia Molino**

Retroalimentación/Feedback

(Reportes de casi incidentes, Aporte de seguridad para inicio de turno /Near incident reports / Safety contribution for shift start.)

Tarea a realizar/ Task to perform:

Peligro/Hazards Controles/Control (Risk Control Hierarchy)	Eliminar, Sustituir, controles de ingeniería, control administrativo, EPP Eliminate, Replace, engineering controls, administrative, PPE
<i>Cada ats esta asociado a cada actividad</i>	<i>Rosa Sánchez Representante Seguridad</i>

N°	Código	Nombre y Apellido	Turno	Cargo	Firma
1.	<i>42982</i>	<i>Rosa Sánchez</i>	<i>Noche</i>	<i>Ulg.</i>	<i>Rosa Sánchez</i>
2.	<i>38096</i>	<i>Jorge Carrizón</i>	<i>Noche</i>	<i>P.M.</i>	<i>Jorge Carrizón</i>
3.	<i>044038</i>	<i>Antonio Lee</i>	<i>Noche</i>	<i>Ulg.</i>	<i>Antonio Lee</i>
4.	<i>038476</i>	<i>Juan Carlos</i>	<i>Noche</i>	<i>Ulg.</i>	<i>Juan Carlos</i>
5.	<i>043216</i>	<i>Irvin Mala</i>	<i>Noche</i>	<i>Ulg.</i>	<i>Irvin Mala</i>
6.	<i>043220</i>	<i>José Gómez</i>	<i>Noche</i>	<i>Ulg.</i>	<i>José Gómez</i>
7.	<i>036054</i>	<i>Germán Fernández</i>	<i>Noche</i>	<i>Ulg.</i>	<i>Germán Fernández</i>
8.	<i>039085</i>	<i>Carlos Ramírez</i>	<i>Noche</i>	<i>Ulg.</i>	<i>Carlos Ramírez</i>
9.	<i>024581</i>	<i>HARRY EDWARDS</i>	<i>Noche</i>	<i>Ulg.</i>	<i>HARRY EDWARDS</i>

First Quantum – Cobre Panama
 Safety Management Plan
 Charla de Pre Inicio de Turno/ Tool Box Talk Meeting
 Form 7.3

10	Manuel				
11	043094	Manuel Con	Nacha	me	
12	024440	Tomas A. Benito	Nacha	Macavico	Signature
13	40645	Alex Colina	Nacha	ESP	Signature
14	040476	OSWALDO G D G	Nacha	me	Signature
15	041943	Edwin Velasquez	Nacha	me	Signature
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
24					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					